

S U P E R M A R C H É

*Conçu spécialement  
pour la grande distribution*



**Rascal**

*Déplacez-vous  
avec élégance...*



# UN ÉQUIPEMENT DEVENU INDISPENSABLE

**Savez-vous que 15% de la population, donc de vos clients, a de la difficulté à se déplacer ?**

Un handicapé en fauteuil se rend facilement à votre parking avec son propre véhicule mais est incapable, une fois à l'intérieur, de pousser son fauteuil et son charriot à provisions.

Le vieillissement de la population est une réalité démographique ainsi que le fort pouvoir d'achat des seniors.

Or il est très pénible pour beaucoup de personnes âgées ou obèses de parcourir les **1.5 km** que représente le déplacement moyen à l'intérieur d'un hypermarché.

Les femmes enceintes apprécieront, elles aussi, le RASCAL supermarché, ainsi que les accidentés temporaires (béquilles, plâtres...).

**Ne privez pas cette clientèle du plaisir de parcourir vos rayons.**

Votre investissement en scooters électriques RASCAL **s'auto-amortit** par le surcroît de consommation des utilisateurs, libres d'aller et venir, sans fatigue ni douleurs.

**RASCAL** premier fabricant américain de scooters électriques, connaît vos préoccupations :  
Pour votre personnel, **aucune maintenance**.  
Pour vos clients, **facilité d'utilisation et sécurité**.



Cet équipement vous permettra d'être en régularité avec le décret du 18 mai 2006 sur le handicap :

**Extrait art.9 :** « lorsque plusieurs équipements ou éléments de mobilier ayant la même fonction sont mis à la disposition du public, un au moins par groupe d'équipements ou d'éléments de mobilier doit pouvoir être récupéré, atteint et utilisé par les personnes handicapées ».



0,50 m      1,10 m  
1,55 m



# UN SERVICE APPRÉCIÉ PAR VOS CLIENTS



Arrivée sur le parking.



Mise à disposition du scooter à l'accueil (caution carte d'identité).



Achats.



Dépôt du scooter à l'accueil.  
Possibilité 2<sup>e</sup> session si nouveau chargement nécessaire.



Chargement de la voiture.



Passage en caisse.  
Largeur hors tout : 62 cm.  
Le scooter s'utilise aux caisses habituelles.

## Encombrement identique

à celui d'un charriot et son utilisateur

## UN SERVICE EN LOCATION

La formule location garantit **un matériel opérationnel et en parfait état**.

En effet, elle inclut :

- >>> une **visite technique** semestrielle
- >>> une **garantie** pièces et main d'œuvre permanente
- >>> le **renouvellement** du matériel tous les 2 ans par du neuf

>>> **RECYCLAGE SOCIAL** : en fin de contrat, votre ancien matériel est révisé et reconditionné (petit panier, vitesse rétablie à 7 km/h, pneus gonflables) pour que vous en fassiez don à une collectivité, une association d'handicapés ou une maison de retraite, ...

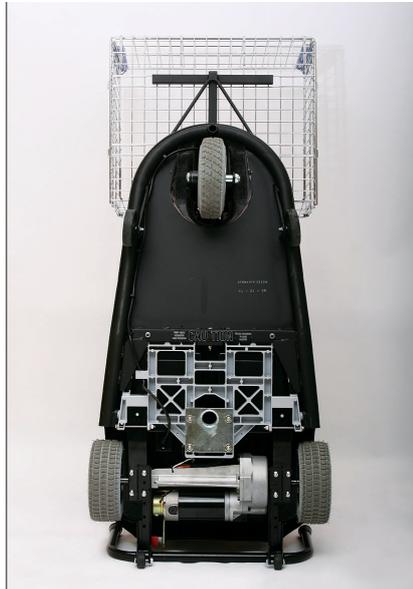
Organisez une communication locale autour de cet événement



Déplacez-vous avec élégance...



# FACILITE D'ENTRETIEN



Une plateforme en composite allie **rigidité, légèreté** et **nettoyage aisé**.  
Le groupe moto-réducteur est parfaitement étanche.



Roulettes anti-renversement

**Aucun entretien :** pas de chaînes salissantes, ou de courroies à retendre.  
**Pneus increvables.**



**Chargeur intégré :** une simple prise à dérouler lors des recharges.  
Autonomie : 30 km (20 clients).  
Recharge nocturne suffisante.  
6 charges simultanées sur une simple prise 16 A.

# FACILITE D'UTILISATION



- Indicateur de charge
- Leviers de commande marche **AV/AR**
- Contacteur à clé
- Klaxons

Le scooter RASCAL est **automatiquement freiné** dès que le levier est lâché. Il remplit tous les tests US de sécurité (dont **anti-renversement** et freinage) et est agréé par maintes associations d'handicapés.

**NOS APPAREILS SONT GARANTIS 1 AN.**  
Leur conception modulaire rend l'échange des pièces très aisé et rapide.

- Guidon relevable
- Accoudoirs relevables et réglables en largeur
- Vinyl très résistant
- Siège pivotant
- Large assise



**Charge maximum : 200 kg.** Ce qui autorise à la fois un remplissage complet du **large panier** et un **utilisateur en surcharge pondérale**.

**Grosses roues et suspensions** lui permettant de circuler en extérieur (parking) jusqu'au véhicule de votre client.



votre revendeur

# SPÉCIFICATIONS

- |                            |                                |
|----------------------------|--------------------------------|
| Longueur : 155 cm          | Autonomie : 30 km              |
| Largeur : 62 cm            | Pente maxi : 14 %              |
| Charge maxi : 200 kg       | Batteries : 12 V, 28 A         |
| Rayon de braquage : 1.60 m | Charge : 220 V, prise standard |
| Vitesse 4 km/h             | Contenance panier : 120 l      |

**N°Azur 0 810 100 070**

PRIX APPEL LOCAL

**www.scooters-rascal.com** AUTONOMIE SCOOTERS SARL - 200, rue André Philip - 69003 Lyon Fax : 04 78 62 23 39 - contact@scooters-rascal.com

