



Rascal 
Déplacez-vous
avec élégance...

**S
U
P
E
R
M
A
R
C
H
E**



**Conçu spécialement pour la grande
distribution**



FACILITE D'ENTRETIEN ET D'UTILISATION

Savez vous que 15% de la population, donc de vos clients, a de la difficulté à se déplacer?



Un handicapé en fauteuil se rend facilement à votre parking avec son propre véhicule, mais est incapable, une fois à l'intérieur, de pousser à la fois son fauteuil et son caddy à provisions.

Le vieillissement de la population est une réalité démographique ainsi que le fort pouvoir d'achat des séniors.

Or il est très pénible à beaucoup de personnes âgées ou obèses de parcourir les 1,5 Km que représente le déplacement moyen à l'intérieur d'un hypermarché.

Les femmes enceintes apprécieront également le supermarché RASCAL, ainsi que les petits accidentés (béquilles, plâtres...)

Ne privez pas cette clientèle du plaisir de parcourir vos rayons.

Votre investissement en scooters électriques RASCAL s'auto-amortit par le surcroît de consommation des utilisateurs, libres d'aller et venir.

Cet équipement vous permettra d'être en régularité avec le récent décret du 18 mai 2006 sur le handicap:

*Extrait article 9 " Lorsque **plusieurs équipements** ou éléments de mobilier ayant la même fonction sont mis à la disposition du public, **un au moins** par groupe d'équipements ou d'éléments de mobilier **doit pouvoir être repéré, atteint et utilisé par les personnes handicapées**".*

RASCAL, premier fabricant américain de scooters électriques, connaît vos préoccupations:

Pour votre personnel, **aucune maintenance** et **longue longévité**.

Pour vos clients, **facilité d'utilisation** et **sécurité**.

Une démonstration vous convaincra...

Rascal 

LOCATION



Mise à disposition du scooter à l'accueil



Arrivée sur le parking



Achats



Dépot du scooter à l'accueil



Chargement de la voiture



Passage en caisse
Largeur hors tout: 83cm
Le scooter s'utilise aux caisses habituelles



Pour bénéficier du scooter SUPERMARCHÉ sur votre surface de vente, une solution simple:

LA LOCATION

La **formule location** garantit un matériel opérationnel et en parfait état. En effet, elle inclut:

- ° Un contrat d'entretien comprenant:
 - Une visite technique semestrielle
 - Le changement des pièces défectueuses* ainsi que la main d'oeuvre
- ° Le renouvellement du matériel tous les 2 ans par du neuf
- ° La mise à disposition de l'ancien matériel afin d'en faire don à une collectivité

*sauf vandalisme, vol et casse suite à une collision

Rascal
Déplacez-vous
avec élégance...

FACILITE D'ENTRETIEN

Une plate-forme en composite allie rigidité, légèreté et nettoyage aisé.

Le groupe moto-réducteur est scellé.

Aucun entretien: pas de chaînes salissantes ou de courroies à retendre.



Pneus increvables.



Roulettes anti-renversement

Chargeur intégré: une simple prise à dérouler lors des recharges.



Nos appareils sont garantis 1 an.

Leur conception modulaire rend l'échange de pièces très aisé et rapide.

Spécifications:

Longueur: 1,097 m
Largeur: 0,597 m
Charge max: 180 Kg
Rayon de braquage: 0,99 m
Vitesse: 4 Km/h

Autonomie: 30 Km
Pente max: 25%
Batteries: 12V 28 A
Charge: 220V, prise standard
Contenance panier: 75 L

www.scooters-rascal.com

FACILITE D'UTILISATION

Indicateur de charge

Levier de commande marche AV/AR (usage main droite ou gauche)



Klaxons

Contacteur à clé

Le scooter RASCAL est **automatiquement freiné** dès que le levier est lâché.

Il remplit tous les tests US de sécurité (dont **anti-renversement** et **freinage**) et est agréé par maintes associations d'handicapés.

Charges maximum: 180 Kg. Ce qui autorise à la fois un remplissage complet du **large panier** et un utilisateur en **surcharge pondérale**.

Accoudoirs relevables



Vinyl très résistant

Large assise

Siège pivotant

Grosses roues et **suspensions** lui permettent de circuler en extérieur (parking) jusqu'au véhicule de votre client.

Par son **silence** de fonctionnement, le RASCAL ne provoque aucune nuisance.

Votre revendeur:

Rascal
Déplacez-vous
avec élégance...